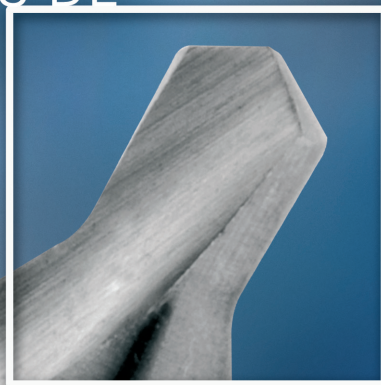




BROCAS DE CENTRAR

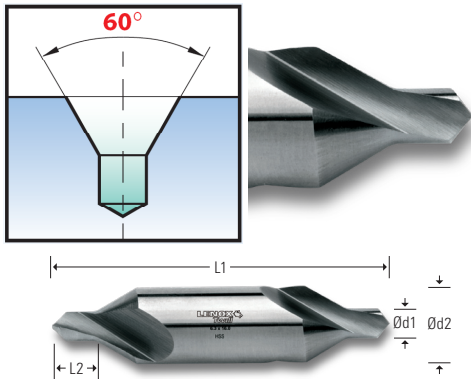


MAIS QUE PRODUTOS. PRODUTIVIDADE

BROCAS PARA CENTRAR

FORMA "A"(TW 700, TW730)

É o tipo mais usual de broca de centrar. Ela produz furos com escareamento plano de 60°. A broca-piloto abre uma área de folga responsável por acomodar a terminação da ponta rotativa.



TW700

NORMA: DIN 333 FORMA A
MATERIAL: HSS
PONTA: 118°

CÓDIGO	Ød1 (MM)	Ød2 (MM)	L2 (MM)	L1 (MM)
42721	1,00	3,15	1,3	32
42722	1,25	3,15	1,6	32
42723	1,60	4,00	2,0	36
42724	2,00	5,00	2,5	40
42725	2,50	6,30	3,1	45
42726	3,15	8,00	3,9	50
42727	4,00	10,00	5,0	56
42728	5,00	12,50	6,3	63
42729	6,30	16,00	8,0	71
42730	8,00	20,00	10,1	80
42731	10,00	25,00	12,8	100



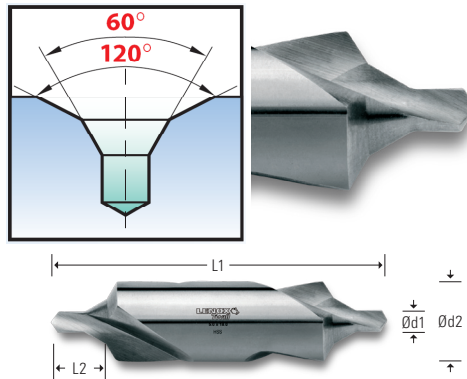
TW730

NORMA: ANSI B 94.11M PLAIN TYPE
MATERIAL: HSS
PONTA: 118°
ACABAMENTO: BRILHANTE

CÓDIGO	No.	Ød1 (POL)	Ød2 (POL)	L2 (MM)	L1 (MM)
42700	1	3/64"	1/8"	1,3	32
42701		1/16"	3/16"	2,3	48
42702	2	5/64"	3/16"	2,3	58
42703		3/32"	1/4"	2,8	51
42704	3	7/64"	1/4"	3,2	51
42705	4	1/8"	5/16"	3,7	54
42706		5/32"	7/16"	4,7	70
42707	5	3/16"	7/16"	5,7	70
42708	6	7/32"	1/2"	6,7	76
42709	7	1/4"	5/8"	7,8	83
42710	8	5/16"	3/4"	9,8	?
42711	9	11/32"	7/8"	8,7	96
42712	10	3/8"	1/2"	9,7	76

FORMA "B"(TW 710, TW 740)

O chanfro externo de 120° protege o ângulo interno de 60° (superfície de contato com a ponta rotativa) contra risco de quebra e deformação. A área de folga resultante do chanfro protetivo facilita o posicionamento das peças entre centros em tornos com carregamento automático.



TW710

NORMA: DIN 333 FORMA B
MATERIAL: HSS
PONTA: 118°

CÓDIGO	Ød1 (MM)	Ød2 (MM)	L2 (MM)	L1 (MM)
42732	1,00	4,00	1,3	38
42733	1,25	5,00	1,6	42
42734	1,60	6,30	2,0	45
42735	2,00	8,00	2,5	50
42736	2,50	10,00	3,1	56
42737	3,15	11,20	3,9	60
42738	4,00	14,00	5,0	67
42739	5,00	18,00	6,3	75
42740	6,30	20,00	8,0	80
42741	8,00	25,00	10,1	100



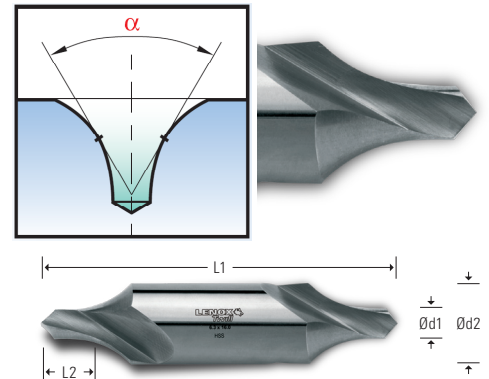
TW740

NORMA: ANSI B 94.11M BELL TYPE
MATERIAL: HSS
PONTA: 118°
ACABAMENTO: BRILHANTE

CÓDIGO	No.	Ød1 (POL)	Ød2 (POL)	L2 (MM)	L1 (MM)
42713	11	3/64"	1/8"	1,3	32
42714	12	1/16"	3/16"	1,8	48
42715	13	3/32"	1/4"	2,6	51
42716	14	7/64"	5/16"	3,2	54
42717	15	5/32"	7/16"	4,7	70
42718	16	3/16"	1/2"	5,7	76
42719	17	7/32"	5/8"	6,8	83
42720	18	1/4"	3/4"	7,8	89

FORMA "R"(TW 720)

O escareamento com raio do furo de centro é mais robusto que o escareamento típico a 60°. O raio atua como um chanfro protetor da entrada do furo, prevenindo quebras e facilitando o posicionamento das peças em tornos com carregamento automático.



TW720

NORMA: DIN 333 FORMA R
MATERIAL: HSS
PONTA: 118°

CÓDIGO	Ød1 (MM)	Ød2 (MM)	L2 (MM)	L1 (MM)
42744	1,00	3,15	2,40	32
42745	1,25	3,15	3,35	32
42746	1,60	4,00	4,25	32
42747	2,00	5,00	5,30	40
42748	2,50	6,30	6,70	45
42749	3,15	8,00	8,05	50
42750	4,00	10,00	10,60	56
42751	5,00	12,50	13,20	63
42752	6,30	16,00	17,60	71
42753	8,00	20,00	22,50	80
42754	10,00	25,00	28,50	100
42755	12,50	31,50	?	125